



> TECHNISCHE DATEN

SV08-1AS

Motor

2-Zylinder Yanmar Diesel	2TE67L-BV3
Leistung	7.7 kw / 10.5 PS / 2400 U/min
Hubraum	507 cm ³
Max. Drehmoment.....	31.5 N.m. / 2000 U/min

Hydraulikkreis Load-Sensing

Kapazität des Kreises	10.7 l
Höchstdruck.....	185 bar
2 Zahnradpumpen.....	2 x 9.8 l/min

Leistungen

Fahrgeschwindigkeit.....	1.8 km/h
Drehgeschwindigkeit	8.4 U/min
Max. Kraft (Löffelstiel/Löffel)	600 / 1015 kgf
Auslegerschwenkung (L/R)	45° / 85°
Bodendruck	0.28 kg/cm ²
Steigfähigkeit.....	30°
Breite der Raupenkettens.....	180 mm
Bodenfreiheit	130 mm
Planierschild (Breite x Höhe)	680 / 840 x 180 mm

Verschiedenes

Kraftstofftank.....	10 l
Kühlkreis	2 l
Abmessungen (L x B x H)	3050 x 730 x 1550 mm
Schalldruckpegel LwA (2000/14/EG & 2005/88/EG).....	91 dBA

Optionen

- > Sonderlackierung
- > Standardlöffel
- > Grabenraumlöffel
- > Schwenklöffel
- > Hydraulischer Hammer

PTO	Theoretische Daten bei 2400 U/min	
	Druck	Durchflussmenge
	0 ~ 185 bar	19.5 ~ 17.5 l/min
	0 ~ 185 bar	19.5 ~ 17.5 l/min

> Die Durchflußmenge verringert sich bei steigendem Druck.



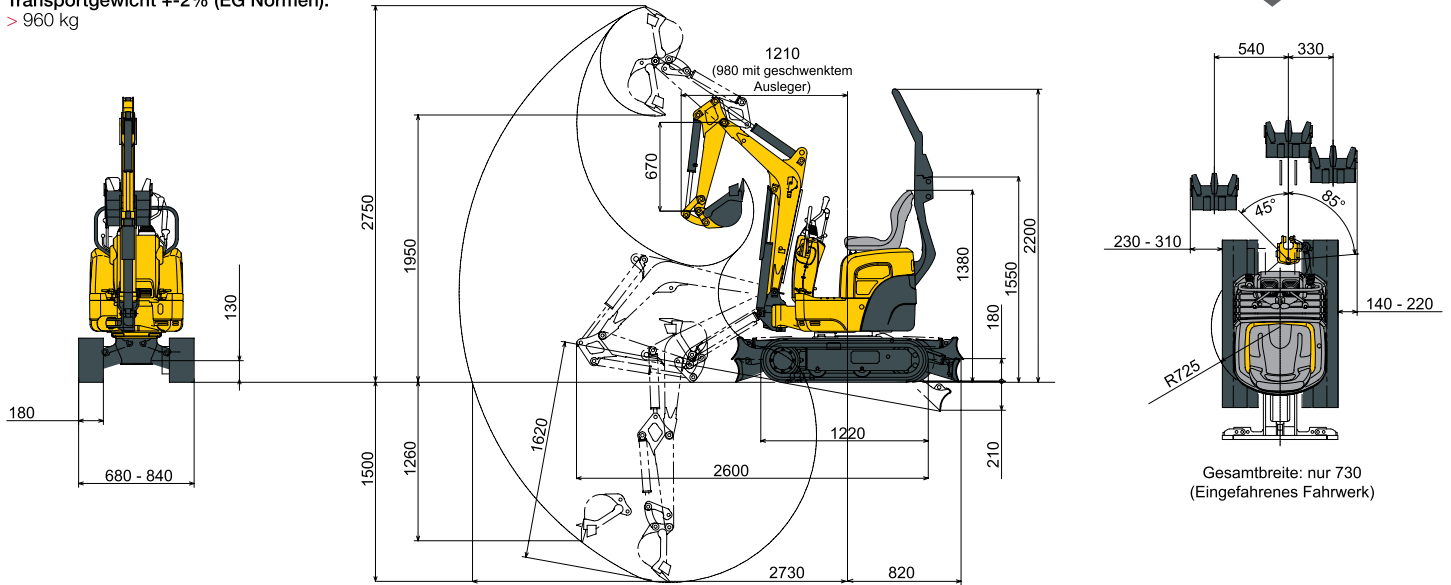
TECHNISCHE DATEN

SV08-1AS



Einsatzgewicht +-2% (EG Normen):
> 1035 kg

Transportgewicht +-2% (EG Normen):
> 960 kg



Technische Änderungen vorbehalten. Abmessungen in mm mit Standardlöffel von Yanmar.

Planierschild ab

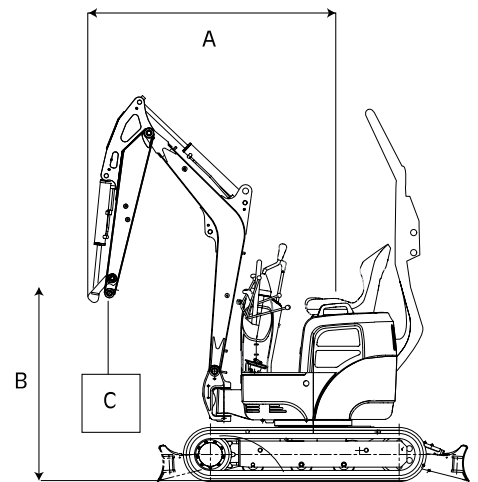
A	Maxi			2.0 m			1.5 m			Mini			C
	N	W		N	W		N	W		N	W		
2.0	120	160	*220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.5	90	120	*220	100	140	*220	160	220	*270	-	-	-	
1.0	80	110	*230	100	150	*260	160	200	*350	200	270	*490	
0.5	80	110	*240	100	130	*300	150	200	*470	180	240	*590	
0	80	110	*240	100	130	*320	160	200	*480	180	250	*630	
-0.5	100	130	*260	100	130	*380	140	200	*430	-	-	-	
-1.0	170	*230	*230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Maschine mit Gummiketten und 16.5-kg-Löffel (350 mm).

A: Überstand von der Drehachse aus (m).
 B: Höhe Befestigungspunkt (m).
 C: Maximal zulässige Last (kg).
 N: Eingefahrenes Fahrwerk.
 W: Ausgefahrenes Fahrwerk.

Planierschild auf

A	Maxi			2.0 m			1.5 m			Mini			C
	N	W		N	W		N	W		N	W		
2.0	120	160	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
1.5	90	130	150	100	140	190	160	200	*240	-	-	-	
1.0	80	110	130	100	140	170	150	210	250	190	280	340	
0.5	70	110	130	100	170	170	140	200	250	170	230	310	
0	80	110	120	90	140	170	140	190	230	160	240	310	
-0.5	90	130	160	90	130	170	140	200	250	-	-	-	
-1.0	150	*210	*230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	



Hubkraftangabe über Längsachse

Hubkraftangabe über Querachse

Die Angaben in diesen Tabellen sind nach ISO 10567 gemessen worden. Sie entsprechen 75% der maximalen statischen Standfähigkeitswerte oder 87% der hydraulischen Hubkraft. Die mit * bezeichneten Werte entsprechen den maximalen hydraulischen Hubkräften.